|  |  |
| --- | --- |
| C:\Documents and Settings\Administrator\Desktop\กติกาการประกวด\โลโก้.jpg | **รายละเอียดและเกณฑ์การแข่งขันทักษะวิชาชีพ และทักษะวิชาพื้นฐาน**  **ประเภทวิชาอุตสาหกรรม (สาขาวิชาเครื่องมือกลและซ่อมบำรุง)**  **ทักษะ งานกลึง กัด ไส ชิ้นงาน**  **ระดับภาคกลาง ปีการศึกษา 2557** |

ใบประเมินแข่งขันทักษะวิชาชีพ

สาขาเครื่องมือกลและซ่อมบำรุง ประเภทงาน กลึง กัด ตัด ไส

ระดับ ป.ว.ช. ประจำปีการศึกษา 2557

วันที่ 2557

ณ วิทยาลัยเทคนิคราชบุรี

หมายเลขชิ้นงาน\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **จุดประเมินที่** | | **จุดประเมิน/ขนาดกำหนด** | **ขนาดที่วัดได้** | | **พิกัด/คะแนน** | | | | | | | | | | | **หมายเหตุ** | |
| **0.04**  **(10)** | | **0.06**  **(7)** | | **0.08**  **(5)** | | **0.10**  **(3)** | | | **>0.10**  **(0)** | |
| 1 | | A ขนาดความยาว 17 มม. |  | |  | |  | |  | |  | | |  | |  | |
| 2 | | B ขนาดความยาว 8 มม. |  | |  | |  | |  | |  | | |  | |  | |
| 3 | | C ขนาดความยาว 34 มม. |  | |  | |  | |  | |  | | |  | |  | |
| 4 | | D ขนาดความยาว 8 มม. |  | |  | |  | |  | |  | | |  | |  | |
| 5 | | E ขนาดความยาว 6 มม. |  | |  | |  | |  | |  | | |  | |  | |
| 6 | | F ขนาดความยาว 17 มม. |  | |  | |  | |  | |  | | |  | |  | |
| 7 | | G ขนาดความยาว 3 มม. |  | |  | |  | |  | |  | | |  | |  | |
| คะแนนรวม 70 | | |  | | | | | | | | | | | | | คะแนน | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | จุดประเมินที่ | จุดประเมิน/ขนาดกำหนด | ขนาดที่วัดได้ | พิกัด/คะแนน | | | | | หมายเหตุ | | ±0.04  (10) | ±0.06  (7) | ±0.08  (5) | ±0.10  (3) | ±>0.10  (0) | | 8 | H **ความยาว 50 มม.** |  |  |  |  |  |  |  | | 9 | I **ความยาว 4 มม.** |  |  |  |  |  |  |  | | 10 | J **ความยาว 70 มม.** |  |  |  |  |  |  |  | | 11 | K **ความยาว 67 มม.** |  |  |  |  |  |  |  | | 12 | L **ความยาว 147 มม.** |  |  |  |  |  |  |  | | 13 | M **ความยาว 15 มม.** |  | ±1.0  (10) | ±1.5  (7) | ±2.0  (5) | ±2.5  (3) | ±>2.5  (0) |  | | 14 | O **ความยาว 45 มม.** |  | ±0.5  (10) | ±1.0  (7) | ±1.5  (5) | ±2.0  (3) | ±>2.0  (0) |  | | 15 | N **ความยาว 50 มม.** |  | ±0.5  (10) | ±1.0  (7) | ±1.5  (5) | ±2.0  (3) | ±>2.0  (0) | เจาะด้วยดอกสว่าน | | 16 | P **ความยาว 32 มม.** |  | ±0.5  (10) | ±1.0  (7) | ±1.5  (5) | ±2.0  (3) | ±>2.0  (0) | เจาะด้วยดอกสว่าน | | คะแนนรวม 90 | |  | | | | | | คะแนน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **จุดประเมินที่** | | **จุดประเมิน/ขนาดกำหนด** | | | **ขนาดที่วัดได้** | | **พิกัด/คะแนน** | | | | | | | | | **หมายเหตุ** | |
| **±0.04**  **(10)** | | **±0.06**  **(7)** | | **±0.08**  **(5)** | | **±0.10**  **(3)** | **±>0.10**  **(0)** | |
| 17 | | a ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 48 มม. | | |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |
| 18 | | b ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 32 มม. | | | ไม่ตรวจ | | | | | | | | | | |  | |
| 19 | | c ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 43 มม. | | |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |
| 20 | | d ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 25.4 มม. | | | ไม่ตรวจ | | | | | | | | | | | เจาะด้วยดอกสว่าน | |
| 21 | | e ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 30 มม. | | |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |
| 22 | | f ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 48 มม. | | |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |
| 23 | | g ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 25 มม. | | |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |
| 24 | | h ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 31.75 มม. | | |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |
| 25 | | i ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 15 มม. | | |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |
| 26 | | j ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 17 มม. | | |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |
| 27 | | k ขนาดเกลียว M12×1.75 | | |  | |  | |  | |  | |  |  | | ความถูกต้องสมบูรณ์ของเกลียววัดกลุ่มประเมิน | |
| 28 | | l ขนาดเกลียว M48×2 มม.  \*\*ขนาดความโตเกลียว 48-0.2 มม.ถึง -0.5 มม.จะตรวจเพื่อจัดกลุ่ม\*\* | | |  | |  | |  | |  | |  |  | | ความถูกต้องสมบูรณ์ของเกลียววัดกลุ่มประเมินน้ำหนักคะแนน×3 | |
| คะแนนรวม 120 | | | | |  | | | | | | | | | | | คะแนน | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **จุดประเมิน** | **จุดประเมิน/ขนาดกำหนด** | | **ขนาดที่วัดได้** | **พิกัด/คะแนน(จัดกลุ่ม)** | | | | | **หมายเหตุ** |
| **±0.04**  **(10)** | **±0.08**  **(7)** | **±0.12**  **(5)** | **±0.16**  **(3)** | **±>0.16**  **(0)** |
| 29 | เรียวนอก | |  |  |  |  |  |  | วัดอัตราเรียวช่วงความยาวเรียว 20 มม. น้ำหนักคะแนน ×3 |
| 30 | เรียวภายใน | |  |  |  |  |  |  | วัดอัตราเรียวช่วงความยาว20 มม. น้ำหนักคะแนน ×2 |
| 31 | ความเรียบผิวนอก | |  |  |  |  |  |  | ประเมินจัดกลุ่ม น้ำหนักคะแนน×2 |
| 32 | ความเรียบผิวเรียวภายใน | |  |  |  |  |  |  | จัดกลุ่มประเมิน  น้ำหนักคะแนน×2 |
| 33 | ลบคมตามแบบถูกต้อง/เรียบร้อย | |  |  |  |  |  |  | ประเมินจัดกลุ่ม |
| คะแนนรวม 100 | |  | | | | | | | คะแนน |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **จุดประเมิน** | **จุดประเมิน/ขนาดกำหนด** | **ขนาดที่วัดได้** | **พิกัด/คะแนน(จัดกลุ่ม)** | | | | | **หมายเหตุ** |
| **±0.06**  **(20)** | **±0.08**  **(14)** | **±0.10**  **(10)** | **±0.12**  **(6)** | **±>0.12**  **(0)** |
|  | การประกอบร่วมศูนย์คะแนน 20 % |  |  |  |  |  |  | ประเมินโดยประกอบกับชิ้นส่วนมาตรฐานใช้ดอกกัดขนาด 18 มม. จำลองสภาพใช้งานจริงระดับคะแนน  ±0.06=20คะแนน  ±0.08=14คะแนน  ±0.10=10คะแนน  ±0.12= 6คะแนน  ±>0.12= 0คะแนน |
| คะแนนรวม 20 % | |  | | | | | | |

ใบประเมินแข่งขันทักษะวิชาชีพ

สาขาเครื่องมือกลและซ่อมบำรุง ประเภทงาน กลึง กัด ตัด ไส

ระดับ ป.ว.ช. ประจำปีการศึกษา 2557

วันที่ 2557

ณ วิทยาลัยเทคนิคราชบุรี

ด้านจิตพิสัย

ชื่อ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_สถานศึกษา\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_หมายเลขเครื่องจักร\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| จุดประเมินที่ | จุดประเมิน | คะแนนเต็ม | คะแนนที่ได้ | หมายเหตุ |
| 1 | การตรงต่อเวลา | 4 |  |  |
| 2 | การแต่งกายขณะปฏิบัติงาน | 4 |  |  |
| 3 | การใช้เครื่องมือเครื่องจักรอย่างถูกต้องและเหมาะสม | 4 |  |  |
| 4 | ความปลอดภัยในการทำงาน | 4 |  |  |
| 5 | การทำความสะอาดเครื่องจักรหลังทำงาน | 4 |  |  |
| คะแนนรวม 20 % | | |  | คะแนน |