วัตถุประสงค์

1. **เพื่อเป็นการส่งเสริมทักษะ งานกลึง กัด ไส ชิ้นงาน ให้แก่สมาชิก**
2. **เพื่อให้สมาชิกได้ใช้ความรู้ความสามารถที่ได้จากการศึกษามาใช้ให้เกิดประโยชน์ในการปฏิบัติงานจริง**
3. **เพื่อให้สมาชิกได้รับประสบการณ์งานวิชาชีพนอกเหนือจากการศึกษาในห้องเรียน**
4. **เพื่อเป็นการเผยแพร่กิจกรรมของสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา**
5. **เพื่อยกระดับทักษะฝีมืองานอาชีพในประชาคมอาเซียน**

คุณสมบัติของผู้เข้าแข่งขัน

1. **ผู้เข้าแข่งขันจะต้องเป็นนักศึกษาภาคปกติสังกัดสถานศึกษา และได้ลงทะเบียนเรียนภาคปกติไว้ใน ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)**
2. **นักศึกษาระบบทวิภาคี (**DVT.**) ที่ไม่เป็นพนักงานประจำของบริษัทมีสิทธิเข้าร่วมการแข่งขันได้**
3. **การแข่งขันสมาชิก**เข้าแข่งขันทีมละ 1 คน **โดยมีครูที่ปรึกษา 1 คน**
4. **ในกรณีที่ผู้ได้รับอันดับที่** 1,2 **และ** 3 **ในระดับภาคไม่สามารถเข้าร่วมการแข่งขันในระดับชาติได้ สถานศึกษาต้องแจ้งให้ผู้ดำเนินการจัดการแข่งขันทราบเป็นลายลักษณ์อักษร ก่อนการแข่งขันอย่างน้อย** 5 **วันทำการ**
5. **ผู้เข้าร่วมการแข่งขันจะต้องมีหนังสือรับรองจากสถานศึกษาว่าเป็นผู้มีคุณสมบัติถูกต้องครบถ้วน ตามแบบฟอร์มที่จัดทำขึ้น**

รายละเอียดของการแข่งขัน

1. อุปกรณ์ในการแข่งขัน ที่ผู้เข้าแข่งขันจัดเตรียมมา

1.1 เวอร์เนียร์คาร์ลิปเปอร์ ค่าความละเอียด 0.02 มม. เท่านั้น

1.2 แว่นตานิรภัย

1.3 ไดอัล อินดิเคเตอร์

1.4 ไมโครมิเตอร์วัดนอก และวัดใน

1.5 ดอกสว่าน ดอกเจาะนำศูนย์

1.6 หวีวัดเกลียว

1.7 มีดกลึงเกลียว นอก-ใน และมีดคว้านทำการลับให้แล้วเสร็จจากสถานศึกษาอย่างละ 1 แท่ง

โดยใช้มีดกลึง HSS ขนาดไม่เกิน  (ห้ามใช้ด้ามจับมีด)

1.8 **ต๊าป** M12 x 1.75 **พร้อมด้ามต๊าป**

2. อุปกรณ์ในการแข่งขันที่เจ้าภาพจัดเตรียมให้

2.1 มีดกลึง HSS. เกรด 500 ขนาด  จำนวน 2 แท่ง

2.2 มีดกลึง HSS. เกรด 500 ขนาด  จำนวน 2 แท่ง

2.3 วัสดุเหล็ก ST 45 จำนวน 1 ท่อน ตามแบบงาน

2.4 เวอร์เนียไฮเกจ ค่าความละเอียด 0.02 มม. ความสูง 300 มม. จำนวน 2 ตัว

2.5 แท่นระดับ

2.6 เกจบล็อก 1 ชุด

3. การประเมินสมรรถนะ/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

3.1 จุดประเมินตามสมรรถนะ(Operation)

3.1.1 งานกลึงปาดหน้า

3.1.2 งานกลึงปอก

3.1.3 งานกลึงเรียว

3.1.4 งานคว้านรู

3.1.5 งานกลึงเกลียว

3.1.6 งานกลึงตกร่องบ่าฉาก

3.1.7 งานเจาะ

3.1.8 ห้ามใช้ระบบอัตโนมัติ ยกเว้นงานกลึงเกลียว

4. **ข้อสอบภาคปฏิบัติจะต้องครอบคลุมทั้ง 3 ด้าน คือ**

4.1 **ด้านพุทธิพิสัย**

* 1. **ด้านทักษะพิสัย**

4.3 **ด้านจิตพิสัย**

5. **สัดส่วนคะแนนการแข่งขัน (100 คะแนน )**

5.1 ด้านผลิตภัณฑ์ (Product) 80 คะแนน

5.1.1 รูปทรง (ขนาดและผิว) 60 คะแนน

5.1.2 งานประกอบ (ประกอบร่วมศูนย์) 20 คะแนน

5.2 ด้านจิตพิสัย 20 คะแนน

**เกณฑ์การตัดสิน**

1. ใช้เวลาในการแข่งขัน 8 ชั่วโมง (รวมเวลาในการลับเครื่องมือตัด)

2. รายงานตัวก่อนเริ่มการแข่งขันอย่างน้อย 15 นาที ณ สถานที่แข่งขัน หลังจากเริ่มการแข่งขันไปแล้ว 15 นาที จะถูกตัดสิทธิ์ในการแข่งขัน **ยกเว้นเหตุสุดวิสัย ให้อยู่ในดุลพินิจของคณะกรรมการจัดการแข่งขัน**

3. แต่งกายชุดฝึกงานของสถานศึกษาที่สังกัดหรือตามที่คณะกรรมการจัดการแข่งขันกำหนด

4. ใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ ตามที่คณะกรรมการกำหนดเท่านั้น

5. หัวจับชิ้นงาน ใช้แบบ 4 จับฟันอิสระ

6. ระหว่างการแข่งขันห้ามผู้เข้าแข่งขันยืมเครื่องมือ หรืออุปกรณ์จากผู้เข้าร่วมการแข่งขัน

หรือจากคณะกรรมการ

7. ห้ามบุคคลภายนอกเข้าไปในบริเวณพื้นที่การแข่งขัน

8. ระหว่างการแข่งขันห้ามครูผู้ควบคุมให้คำปรึกษา หรือให้คำแนะนำผู้เข้าแข่งขัน

9. ห้ามนำวัสดุที่เกี่ยวข้องกับชิ้นงานเข้าบริเวณที่แข่งขัน

10. การตรวจสอบเครื่องกลึงให้ผู้เข้าแข่งขันเป็นผูตรวจสอบเท่านั้น

11. ในกรณีที่เครื่องกลึงที่ใช้ในการแข่งขันมีปัญหาขัดข้อง ให้แจ้งคณะกรรมการผู้ควบคุม การแข่งขันทราบในทันที คณะกรรมการจะดำเนินการซ่อมแซมและทดเวลาการแข่งขันให้ผู้แข่งขัน

12. ผู้เข้าแข่งขันต้องปฏิบัติตามกฏกติกา ที่คณะกรรมการจัดการแข่งขันกำหนดอย่างเคร่งครัด

13. ในกรณีคะแนนเฉลี่ยเท่ากัน ผู้เข้าแข่งขันที่ใช้เวลาน้อยกว่าจะเป็นผู้ได้อันดับดีกว่า

14. ผลการตัดสินของคณะกรรมการถือว่าเป็นที่สิ้นสุด

**รางวัลที่ได้รับ**

1 รางวัลชนะเลิศ

2 รางวัลรองชนะเลิศอันดับ 1

3 รางวัลรองชนะเลิศอันดับ 2

4 เกียรติบัตรผู้เข้าร่วมแข่งขัน ครูที่ปรึกษา และกรรมการทุกคน

**หมายเหตุ**

1. ผู้เข้าร่วมการแข่งขันที่ได้ลงทะเบียนเข้าร่วมการแข่งขันแล้วจะต้องอยู่ร่วมทำการแข่งขันจนแล้วเสร็จ ไม่อนุญาตให้มีการสับเปลี่ยนตัวระหว่างการแข่งขัน
2. เครื่องกลึงที่ใช้ในการแข่งขันยี่ห้อ ARVER รุ่น SN 32 Morse No.5 จำนวน 7 เครื่อง